



COMUNE DI PIETRACAMELA

Provincia di Teramo



IL SINDACO

RENDE NOTO

Che l'Amministrazione Comunale organizza per l'anno 2023, un **SOGGIORNO BALNEARE PER ANZIANI** della durata di giorni 14 a decorrere dal **08/07/2023** al **21/07/2023**.

Gli anziani partecipanti saranno ospitati presso l'HOTEL SPORTING di Alba Adriatica (TE), con trattamento di pensione completa, acqua 1 litro a persona a pasto e vino sfuso $\frac{1}{4}$ a persona a pasto gratis, servizio spiaggia riservata con cabina, ombrellone e lettino, animazione, piscina.

Possono partecipare al soggiorno solo tutti gli anziani **che abbiano compiuto il 60° anno di età alla data del 15/02/2023**.

Il Comune di Pietracamela offre una compartecipazione al costo del soggiorno a tutti i richiedenti, residenti nel Comune, che presenteranno domanda all'ufficio protocollo. La quota a carico per ciascun partecipante è determinata in relazione al reddito complessivo prodotto dal nucleo familiare (mod. ISEE), così come segue:

FASCIA	Reddito ISEE	Quota a carico utente
I	Fino a € 5.000,00	€ 120,00
II	Da € 5.001,00 a € 10.000,00	€ 240,00
III	Da € 10.001,00 a € 20.000,00	€ 360,00
IV	Da € 20.001,00 a € 30.000,00	€ 420,00
V	Oltre € 30.000,00	€ 480,00

Possono partecipare al soggiorno anche i non residenti nel Comune di Pietracamela, solo in caso di posti disponibili, ed individuando quale quota di partecipazione l'intero costo del soggiorno (100% dei costi).

È consentita la partecipazione al soggiorno anche al coniuge non residente del richiedente avente diritto (pure che non partecipi al soggiorno), al figlio o nipote accompagnatore, che non abbia ancora compiuto il 60° anno di età, anche non residente, individuando quale quota di partecipazione la fascia V.

La quota a carico per ciascun partecipante dovrà essere versata sul CCP n.10991644 oppure con bonifico bancario IBAN IT23P0542404297000050010140 intestato al Comune di Pietracamela servizio tesoreria con la seguente causale: "Quota partecipazione soggiorno anziani anno 2023". La ricevuta del versamento sul CCP o copia del bonifico bancario dovrà essere allegata alla domanda di iscrizione.

La domanda di iscrizione (reperibile sul sito internet dell'Ente), corredata della ricevuta del versamento e dal mod. ISEE in corso di validità, dovrà essere consegnata all'ufficio protocollo del Comune **entro e non oltre le ore 12,00 del giorno 31 marzo c.a.**

Si da atto che i posti disponibili saranno oggetto di successive graduatorie dando priorità nell'ordine ai residenti, ai più anziani e ai soggetti con fasce reddituali più basse, **si precisa inoltre che in caso di mancata partecipazione la somma versata non verrà rimborsata.**

I partecipanti saranno accompagnati nella mattinata del giorno 08/07/2023 da apposito mezzo messo a disposizione dal Comune.

Pietracamela, 22 febbraio 2023

IL SINDACO
Antonio Villani

AL SIG. SINDACO
DEL COMUNE DI
PIETRACAMELA (TE)

Il/la sottoscritto /a _____, nato a _____
il _____, residente a _____
in Via _____, tel. _____

VISTO

il bando emesso da codesto Comune per la partecipazione al soggiorno balneare per anziani anno 2023,

C H I E D E

di essere ammesso a partecipare al soggiorno in parola, dichiarando di accettare tutte le condizioni previste dal bando.

Allega :

- copia del versamento di € _____
- mod. ISEE

Distintamente

Il richiedente
