



COMUNE DI PIETRACAMELA

Provincia di Teramo



IL SINDACO

CONSIDERATO

Che con deliberazione della Giunta Comunale n. 46 del 22/06/2017 è stata modificata ed integrata la propria deliberazione n.43 del 19/06/2017 avente ad oggetto "SOGGIORNO BALNEARE PER ANZIANI ANNO 2017. PROVVEDIMENTI", al fine di assicurare una compartecipazione dell'Ente al costo del soggiorno, al netto della quota di partecipazione a carico degli utenti, per tutti i richiedenti che presenteranno domanda all'ufficio protocollo del Comune,

RENDE NOTO

Che l'Amministrazione Comunale organizza per l'anno 2017, un **SOGGIORNO BALNEARE PER ANZIANI** della durata di giorni 9 a decorrere dal **03/07/2017** al **12/07/2017**.

Gli anziani partecipanti saranno ospitati presso l'HOTEL LIDO di Alba Adriatica (TE), con trattamento di pensione completa (acqua inclusa), con scelta fra 2 primi e 2 secondi, buffet di verdure (cotte e crude), colazione a buffet (dolce – salato), servizio spiaggia riservata con ombrellone e due lettini a stanza, aria condizionata, animazione, piscina.

Possono partecipare al soggiorno solo tutti gli anziani **che abbiano compiuto il 60° anno di età alla data del 19/06/2017**.

Il Comune di Pietracamela offre una compartecipazione al costo del soggiorno a tutti i richiedenti, residenti nel Comune, che presenteranno domanda all'ufficio protocollo. La quota a carico per ciascun partecipante è determinata in relazione al reddito complessivo prodotto dal nucleo familiare (mod. ISEE), così come segue:

FASCIA	Reddito ISEE	Quota a carico utente
I	Fino a € 5.000,00	€ 120,00
II	Da € 5.001,00 a € 7.500,00	€ 240,00
III	Da € 7.501,00 a € 10.000,00	€ 360,00
IV	Da € 10.001,00 a € 15.000,00	€ 420,00
V	Oltre € 15.000,00	€ 480,00

La mancata presentazione della dichiarazione sostitutiva unica comporta l'inserimento automatico nella massima fascia.

Possono partecipare al soggiorno anche i non residenti nel Comune di Pietracamela, solo in caso di posti disponibili, ed individuando quale quota di partecipazione la massima fascia.

La quota a carico per ciascun partecipante dovrà essere versata sul CCP n.10991644 intestato al Comune di Pietracamela servizio tesoreria con la seguente causale: "Quota partecipazione soggiorno anziani anno 2017".

La domanda di iscrizione (reperibile presso gli uffici comunali e sul sito internet dell'Ente), corredata della ricevuta del versamento e dal mod. ISEE, dovrà essere consegnata all'ufficio protocollo del Comune **entro e non oltre le ore 12,00 del giorno 26 giugno c.a.**

Si da atto che i posti disponibili saranno oggetto di successive graduatorie dando priorità nell'ordine ai residenti, ai più anziani e ai soggetti con fasce reddituali più basse, **si precisa inoltre che in caso di mancata partecipazione la somma versata non verrà rimborsata.**

I partecipanti saranno accompagnati nella mattinata del giorno 03/07/2017 da apposito mezzo messo a disposizione dal Comune.

Pietracamela, 22/06/2017

IL SINDACO
Michele Petracchia

AL SIG. SINDACO
DEL COMUNE DI
PIETRACAMELA (TE)

Il/la sottoscritto /a _____, nato a _____
il _____, residente a _____
in Via _____, tel. _____

VISTO

il bando emesso da codesto Comune per la partecipazione al soggiorno balneare per anziani anno 2017,

CHIEDE

di essere ammesso a partecipare al soggiorno in parola, dichiarando di accettare tutte le condizioni previste dal bando.

Allega :

- copia del versamento di € _____
- mod. ISEE

Distintamente

Il richiedente
