



COMUNE DI PIETRACAMELA
Provincia di Teramo

Cap. 64047 Tel 0861955112 – 0861955230 Fax 0861955214 CCP 10991644 C.F. 80005250677 P.I. 00233020676

Reg. generale 137

CIG
IMP. N. _____ DEL _____

Ufficio **RAGIONERIA**

CAP _____ []C []R

**COPIA DI DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DELL'AREA
RAGIONERIA**

Numero 33 Del 10-08-17

Oggetto: MANIFESTAZIONI ESTIVE 2017 - CONCESSIONE CONTRIBU-
TO ALLA A.S.D. SCUOLA DI MOUNTAIN BIKE PRATI DI
TIVO. IMPEGNO DI SPESA.

IL RESPONSABILE DELL'AREA
DOTT. GALEOTTI LUCA

PREMESSO che

- il comune di Pietracamela, ad alta vocazione turistica, ha da sempre perseguito il miglioramento dell'offerta culturale e turistica attraverso la realizzazione di eventi ed iniziative nel campo dello sport, della musica e del turismo capaci di riflettere all'esterno una positiva immagine del territorio;
- Con deliberazione della Giunta Comunale n. 56 del 02/08/2017 è stato approvato il programma delle manifestazioni estive 2017;

CONSIDERATO che

- per il raggiungimento degli obiettivi relativi al quadro delle manifestazioni istituzionali estive in parola, si rende necessario l'affidamento del servizio di n.1 esibizione musicale Folkloristica da effettuarsi all'interno del territorio comunale;
- con nota acquisita al protocollo dell'Ente n. 2721 del 22/08/2017 l'Associazione Sortiva Dilettantistica Scuola Mountain Bike Prati di Tivo con sede a Pietracamela (TE) in Piazzale Amorocchi n.10 – P. IVA 01690790678, ha presentato il programma della manifestazione che si svolgerà a Pietracamela il giorno 27 agosto c.a. relativamente ad una gara di Mountain Bike valida per il campionato regionale XCO, richiedendo un contributo economico pari ad € 2.500,00;
- il contributo sarà erogato previa presentazione di adeguata rendicontazione contabile delle spese sostenute;

RITENUTO poter concedere un contributo economico omnicomprensivo di € 2.000,00 per adeguatezza e proporzione alla dimensione organizzativa dell'evento programmato e ribadito che tali iniziative rientrano nei compiti istituzionali programmati dal Comune nell'interesse della collettività anche sulla scorta dei principi di sussidiarietà orizzontale ex art. 118 della Costituzione;

VISTO il vigente regolamento comunale per la disciplina della concessione di contributi a sostegno di attività artistico-culturali, scientifiche, di promozione turistica, ricreative e sportive approvato con deliberazione consiliare n. 9 del 01/04/2005;

RITENUTO doveroso procedere all'assunzione dell'impegno in parola;

VISTO il Regolamento di Contabilità;

VISTO il D.Lgs. 18/08/2000 n° 267 e successive modificazioni;

VISTE le nuove disposizione relative al nuovo ordinamento sull'armonizzazione dei sistemi contabili ed in particolare il principio n. 16 della competenza finanziaria cosiddetto "**potenziata**", contenuto nell'allegato n. 1 del D.Lgs n. 118/2011 corretto ed integrato dal D.Lgs 126/2014 il quale dispone che *“tutte le obbligazioni giuridicamente perfezionate attive e passive, che danno luogo a entrate e spese per l'ente , devono essere registrate nelle scritture contabili quando l'obbligazione è perfezionata, con imputazione all'esercizio in cui l'obbligazione viene a scadenza;*

VISTO il Regolamento comunale sull'ordinamento degli Uffici e Servizi;

VISTO il Decreto Sindacale n. 7 del 02/11/2016 con il quale sono state attribuite le posizioni organizzative e le funzioni dirigenziali dell'Area Economico Finanziaria ai sensi dell'art. 107 del D.Lgs 267/2000 e successive modificazioni;

DETERMINA

1. **DI IMPEGNARE** in favore della Associazione Sortiva Dilettantistica Scuola Mountain Bike Prati di Tivo con sede a Pietracamela (TE) in Piazzale Amorocchi n.10 – P. IVA 01690790678, la somma di € 2.000,00 quale contributo economico per lo svolgimento della manifestazione che si svolgerà a Pietracamela il giorno 27 agosto c.a. relativamente ad una gara di Mountain Bike valida per il campionato regionale XCO, da erogare previa presentazione di adeguata rendicontazione contabile delle spese sostenute;

2. **DI DARE ATTO** che la spesa, prevista con imputazione sul capitolo 2079 del corrente esercizio finanziario, trova copertura all'interno del quadro delle Manifestazioni Istituzionali Estive 2017 come da programma approvato con deliberazione di G.C. n.56 del 02/08/2017;

3. **DI IMPUTARE** sul corrente esercizio finanziario la spesa di € **2.000,00** come segue:

N. Cap.	Descrizione	Nuova codifica Armonizzazione dei sistemi contabili D.Lgs 118/2011							Scadenza Obbligazione	Importo
		Miss.	Prog	Titolo	2 [^] Livello	3 [^] Livello	4 [^] Livello	5 [^] Livello		
2079	Contributi per Manifestazioni di Promozione Turistica	7	1	1	4	4	1	1	2017	€ 2.000,00
Impegno		CIG			CUP					

La presente determinazione, anche ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza amministrativa sarà pubblicata all'albo pretorio per 15 giorni consecutivi.

Il presente atto viene letto, approvato e sottoscritto.

Il responsabile dell'area
F.to DOTT. GALEOTTI LUCA

In data _____ copia della presente determinazione viene trasmessa a:

- Segretario Comunale
 Responsabile del servizio finanziario

Il responsabile dell'area
F.to DOTT. GALEOTTI LUCA

Ai sensi dell'art. 151 D.Lgs. 267/2000 si attesta:

- La copertura finanziaria della spesa derivante dal presente provvedimento;

Pietracamela, li _____ .

Il responsabile del Servizio Finanziario
F.to Galeotti Luca

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio

ATTESTA

che la presente determinazione è stata affissa all'Albo Pretorio comunale il giorno 05-09-2017 per rimanervi quindici giorni consecutivi art. 124, c. 1, del T.U. 18.08.2000 n. 267.

Pietracamela, li _____ .

Il responsabile dell'area
F.to DOTT. GALEOTTI LUCA

E' copia conforme all'originale per uso amministrativo.

Pietracamela, li _____

Il responsabile dell'area
DOTT. GALEOTTI LUCA